





binderholz **BOIS LAMELLÉ-COLLÉ**

Notre site de Jenbach au Tyrol produit depuis 1996 du bois lamellé-collé, une fabrication qui s'effectue dans deux sites séparés avec une capacité annuelle de 300.000 m³. binderholz fait partie des fabricants les plus puissants sur le marché mondial. La fourniture des matières premières est assurée par les grandes scieries du groupe situées à Fügen (Autriche) et Kösching (Allemagne). La situation géographique de notre usine en plein cœur des principaux marchés européens assure une grande proximité auprès des clients et des délais de livraison extrêmement courts.

AVANTAGES - QUALITÉS

Capacité de charge élevée : légèreté et résistance (plus léger que l'acier pour une résistance similaire) permettent de réaliser de longues portées à partir d'éléments de faibles sections.

Forte résistance à la déformation : de par son procédé de production, le bois lamellé-collé est un matériau très stable peu sujet aux fissures.

Vaste choix de formes : le bois lamellé-collé peut être produit dans pratiquement toutes les formes et toutes les dimensions imaginables.

Grande qualité de surface : aspect haut de gamme et uniforme réalisé par les techniques de scanner et rabotage les plus modernes.

Gonflement et retrait : séché pour atteindre le taux d'humidité idéal pour la construction, ce qui limite le retrait et le gonflement naturels de même que les défauts d'étanchéité et les fissurations qu'ils impliquent.

Résistance au feu élevée : le taux de combustion théorique du bois s'élève à 0,7 mm/min. À la différence d'autres matériaux de construction, le comportement de combustion du bois est sûr et prévisible (sa capacité de charge est plus longtemps maintenue que celle de la construction en acier).

Résistance aux séismes : le bois lamellé-collé permet la construction de bâtiments antisismiques.

ASSURANCE QUALITÉ

Des matières premières provenant des meilleures régions de croissance, un contrôle interne de la production, des inspections régulières assurées par des instituts indépendants et une documentation sans lacunes, sont les fondements de l'assurance qualité binderholz.

PLANIFICATION LOGISTIQUE

Le service logistique de binderholz sait trouver les solutions optimales pour une livraison fiable en respectant les délais convenus.



ENVIRONNEMENT

Climat : le CO₂ demeure fixé à long terme dans les éléments en bois et n'a donc aucun impact sur l'atmosphère.

Eco-Certification : le bois utilisé provient d'une sylviculture durable. Toute notre production est classée PEFC.

Transport : grâce à la légèreté du bois, les frais de transport sont réduits, de même que les gaz d'échappement nocifs.

Résistance naturelle : le bois est résistant à la corrosion et se comporte bien face aux substances chimiques agressives. Employé convenablement, il est possible de renoncer à tout traitement chimique supplémentaire.

Recyclage : le bois lamellé-collé ne présente aucun risque écologique, il peut être réutilisé ou recyclé pour le chauffage.

RENTABILITÉ

Usinage : simple et rapide.

Préfinissage : des temps de montage courts grâce au taux de préfinissage élevé.

Dimensions réduites des éléments : fort potentiel d'économies grâce à l'emploi d'éléments de construction hautement résistants.

GAMME

La production s'appuie sur des procédés techniques hautement sophistiqués. Le bois lamellé-collé est proposé dans les classes de résistance GL 24, GL 28, GL 32 et GL 36 et produit en éléments droits et cintrés.

Producteur complet, nos compétences centrales se situent aussi bien au niveau de la production d'éléments standard que dans celle de pièces spécifiques.

RÉSISTANCE ET RIGIDITÉ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Matériau	Bois lamellé collé combiné				Bois lamellé collé homogène			
2	Classe de résistance	GL 24c	GL 28c	GL 32c	GL 36c	GL 24h	GL 28h	GL 32h	GL 36h
Résistance en N/mm²									
3	Cintrage ($f_{m,k}$)	24	28	32	36	24	28	32	36
4	Traction :								
	parallèle ($f_{t,0,k}$)	14	16,5	19,5	22,5	16,5	19,5	22,5	26
5	perpendiculaire ($f_{t,90,k}$)	0,35	0,4	0,45	0,5	0,4	0,45	0,5	0,6
6	Pression :								
	parallèle ($f_{c,0,k}$)	21	24	26,5	29	24	26,5	29	31
Rigidité en N/mm²									
7	Module d'élasticité :								
	parallèle ($E_{0,mean}$)	11 600	12 600	13 700	14 700	11 600	12 600	13 700	14 700
8	perpendiculaire ($E_{90,mean}$)	320	390	420	460	390	420	460	490
9	Module de cisaillement :								
	G_{mean}	590	720	780	850	720	780	850	910
Masse volumique en kg/m³									
10	Masse volumique ρ_k	350	380	410	430	380	410	430	450

CERTIFICATS

EN 14080 Bois lamellé-collé

ÖNORM EN 386 Bois lamellé-collé

ÖNORM DIN 4074-4 Tri automatisé bois résineux de sciage

JAS

Autorisation de collage A

Certificat de conformité



Binderholz GmbH - Brettschichtholzwerk
 Tiwagstrasse 3 · A-6200 Jenbach
 fon +43 5244 601 · fax +43 5244 601-21
 jenbach@binderholz.com · www.binderholz.com

